

●FPD
Cなを美実するモノ
Cなを美実するモノ
Cなを美実するモノ

勝つ

面数は膨らみと受つが
それが合計1000以上も
一口に洗浄機といつて
非特工程が、1工程
(1)洗浄検査を繰り返
す。それと洗浄機需要
は多い。そのなかでエパテ
ク

のエンジン周辺の部品な
が拡大している。また、
と耐腐・潤滑性が、
を確保するための「変性
なにも変化が増える」

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。
「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「大阪」エヌエス
「大阪」エヌエス
「大阪」エヌエス

「徳島」洋行 兵庫東
内 安全対策に開業し
た。現地の生産量に合
わせ、スナゴ単に合
置できる。価格も高さ
4000円×30000。
別の標準タイプは万
5000円。
中に手が入らないよう
に、50センチ角のメッシュ
仕上り。内側は、4角の直
径8センチ、内側は14センチ
の針金を使用し、垂釣メ
ッシュを施工している。

「わが社の
経営活性化に貢献
する」
「わが社の
経営活性化に貢献
する」

不二ダブリュピーシー
本社工場、相模原に移転

来4月 金属表面処理を拡大

【厚木】不二ダブリュピーシー(神奈川県厚
木市、平英 社長、06・466・119
)は、神奈川県相模原市本社工場を移転す
る。微粒子を用いた精密ショットブリーチ
(WPC処理)事業を金属表面処理事業の拡
大が目的。自動車エンジン周辺部品の表面処理
加の増強に対応する。09年4月に操業す
定。2010年目標売上高は07年10月比2
倍の4億円を目指す。
本社工場を相模原 W 称内でワゴン工場の建
築2003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

「北九州」高城精機
北九州市小倉南区、高
007003は自動車用
部品製作に取組む
新工場敷地面積約
4000平方メートル、延床
面積は約3000平方
メートル、従業員10人、10
月24日竣工予定。

スクリーコンベア付きの軸スクリーポン
伏虎金属工業 和歌山市
前田寛 社長、073・42
4・8155 が開業した

高精度液、スムーズ移送

スクリーコンベア付き
軸スクリーポンを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

「伏虎金属工業」
同機はポンプ吸入部をス
クリーコンベアを写す
リユニオンペーパーを取り付け
た構造。回転時に、非接
触で液を移送する。
以来、受注が前年比50%を
突破。含水率が低くハバササ
化した物質や、主材の超微粒
(25・80ミクロン)にのみ機
種をそろえた。

航空機向け工具を強化

「大津」大津ツール
「大津」大津ツール
「大津」大津ツール

「大津」大津ツール
「大津」大津ツール
「大津」大津ツール

「大津」大津ツール
「大津」大津ツール
「大津」大津ツール

「大津」大津ツール
「大津」大津ツール
「大津」大津ツール

「大津」大津ツール
「大津」大津ツール
「大津」大津ツール

パソコンで簡単位置決め

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

小林精機がプレス機用治具

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

「富山」小林精機
「富山」小林精機
「富山」小林精機

テラス

「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」

「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」

「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」

「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」

長谷川茂彦さん
「長谷川茂彦さん」
「長谷川茂彦さん」