

Ball on Disk試験 (表面処理 / Wet or Dry)

- ①潤滑油を使用する場合。鏡面に比べMD処理は、LAP数で**6倍以上**の耐久性向上となる。
- ②潤滑油を用いないDryの場合。鏡面のみの場合、0.7LAPで焼付き、MD処理で4LAPと**約6倍**の耐焼き付き性が向上
DLCコーティングを行う事で**10倍以上**の耐久性向上効果が得られる。
DLCコーティングのみに比べMD処理+DLCコーティングは、0.05~0.06低摩擦係数となる。

